

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

TECHNIPLAST 200

Двухкомпонентная, цветная эпоксидная смола для выполнения полов, а также покрытий с помощью технологии малярных работ, наливных покрытий, а также с посыпкой кварцевой крошкой или цветными флоками по технологии TECHNIART FLOOR SYSTEM.

ХАРАКТЕРИСТИКА

Доступен во многих цветах.
Химическая и механическая стойкость.
Легкость нанесения.
Универсальный продукт широкого применения.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для выполнения полов с помощью малярной техники.
Для выполнения полов с помощью наливной техники.
Для выполнения полов с кварцевой посыпкой.
Для выполнения полов с посыпкой из цветных хлопьев.
Широкое применение на промышленных объектах, в складах, на стоянках, в технических помещениях, а также в жилых помещениях.

СЕРТИФИКАТЫ/СТАНДАРТЫ

В качестве компонента систем TECHNIART FLOOR SYSTEM:
Соответствует требованиям PN-EN 13813
Соответствует требованиям PN-EN 1504-2

СОСТАВ

Компонент А	-	модифицированная эпоксидная смола
Компонент В	-	отвердитель для эпоксидной смолы
Соотношение смешивания	-	100 : 25

УПАКОВКА

12.5 кг	-	Компонент А	10.0 кг
	-	Компонент В	2,5 кг
25 кг	-	Компонент А	20 кг
	-	Компонент В	5 кг

ХРАНЕНИЕ

Хранить в фабрично закрытой упаковке, в условиях отсутствия влаги, промерзания, а также контакта с огнем – макс. в течение 12 месяцев.
В случае возникновения явления кристаллизации, материал следует нагреть до температуры 40°C и подождать до полного ее исчезновения. Сложившаяся ситуация не влияет на технические параметры материала.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ПЛОТНОСТЬ Компонент А	-	1,71 кг/дм ³ (+25 ⁰ С)
ПЛОТНОСТЬ Компонент В	-	1,07 кг/дм ³ (+25 ⁰ С)
ПЛОТНОСТЬ Компонент А+В	-	1,54 кг/дм ³ (+25 ⁰ С)
ВРЕМЯ ВЫТЕКАНИЯ А + В	-	35 с (чашка Форда 8 мм +25 ⁰ С)

НАНЕСЕНИЕ

УСЛОВИЯ:

ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	мин. 10 ⁰ С макс. 30 ⁰ С
ТЕМПЕРАТУРА ОСНОВАНИЯ	мин. 10 ⁰ С и о мин. 3 ⁰ С выше температуры точки росы
ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА	макс. 75%

СМЕШИВАНИЕ:

У материалов, предназначенных для использования, должна быть температура мин. 15⁰С. Содержание упаковки с компонентом В залить полностью в упаковку с компонентом А. Смешивать с помощью низкоскоростной мешалки в течение около 3 мин. (чтобы избежать чрезмерной аэрации материала рекомендуется использовать мешалку со скоростью около 300 об./мин.). Материал следует залить в чистую емкость и повторно смешивать в течение около 2 мин. Из-за химической реакции, которая происходит, материал, после смешивания, следует немедленно наносить. Не следует оставлять перемешанного материала в упаковке.

ПРИГОДНОСТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 10 ⁰ С	40 – 45 мин.
ПРИГОДНОСТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 20 ⁰ С	20 – 25 мин.
ПРИГОДНОСТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 30 ⁰ С	10 – 15 мин.

Следует помнить, что у покрытий, которые подвергаются длительному воздействию излучения UV, могут появиться обесцвеченные места, что не будет оказывать влияния на их остальные свойства.

ОСНОВАНИЕ

ТРЕБОВАНИЯ:

ВЫПОЛНЕНИЕ нормативными документами	Бетонное основание следует выполнять в соответствии с соответствующими	
СОЗРЕВАНИЕ БЕТОНА	мин. 28 дней	
ВЛАЖНОСТЬ	макс. 4% весовых	(рекомендуется взять образец бетона, а затем взвесить его до и после обжига в печи)
ТЕМПЕРАТУРА	мин. 10 ⁰ С	
ПРОЧНОСТЬ НА ОТРЫВ	~ 1,5 МПа	(испытание pull-off)

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструмент немедленно после использования следует очистить с помощью воды или растворителя типа ацетон или ксилол.

НАГРУЗКА

	ПЕШЕХОДНОЕ ДВИЖЕНИЕ	НЕБОЛЬШАЯ НАГРУЗКА	ПОЛНАЯ НАГРУЗКА
ТЕМПЕРАТУРА ОСНОВАНИЯ 10 ⁰ С	~ 72 ч	~ 6 дней	~ 10 дней
ТЕМПЕРАТУРА ОСНОВАНИЯ 20 ⁰ С	~ 24 ч	~ 4 дней	~ 7 дней
ТЕМПЕРАТУРА ОСНОВАНИЯ 30 ⁰ С	~ 12 ч	~ 2 дней	~ 5 дней

БЕЗОПАСНОСТЬ

TECHNIPLAST 200 следует применять исключительно в вентилируемых помещениях. Избегать контакта с кожей и глазами. Во время нанесения рекомендуется обязательно применять защитные очки, перчатки и рабочую одежду. В ходе выполнения работ нельзя применять открытый огонь, а также осуществлять какие-либо работы, которые являются его источником. Подробная информация, касающаяся безопасности, а также защиты окружающей среды, доступна в Карте характеристики TECHNIPLAST 200.

ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Вышеуказанная информация о материале TECHNIPLAST 200, и, в частности, предлагаемые области применения, а также способы нанесения указаны добросовестно опираясь на актуальное состояние знаний. Техническая характеристика указанная выше опирается на лабораторные исследования и испытания. Учитывая отсутствие контроля за действительными условиями, способом, а также качеством нанесения материала, TECHNIART делает оговорку, что данные, которые находятся в настоящей технической карте, как и тоже не подтвержденная в письменном виде устная консультация не могут являться основанием для безусловной ответственности производителя. Больше подробной информации - в Технических картах систем. С момента выдачи настоящей технической карты предыдущие теряют свою действительность.